



Istituto di Istruzione Superiore "Giuseppe Meroni"

Codice MIIS06300P - Corsi diurni e serali

**DIPLOMA DI ISTRUZIONE PROFESSIONALE**

Industria e Artigianato opzione Arredi e forniture d'interni  
Servizi Commerciali ambito Aziendale e Turistico  
Servizi Commerciali opzione Promozione commerciale e pubblicitaria

**DIPLOMA DI ISTRUZIONE TECNICA**

Grafica e Comunicazione  
Meccanica e Meccatronica opzione Tecnologia del legno

**DIPLOMA DI ISTRUZIONE LICEALE ARTISTICA**

Indirizzo Design



FONDI STRUTTURALI EUROPEI  
pon 2014-2020  
PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO-FESR



Regione Lombardia



ECDL  
TEST CENTER BCJ\_01

**ATTESTATO DI QUALIFICA PROFESSIONALE**

Operatore del legno  
Disegno d'arredo

**PROGRAMMA CONSUNTIVO**

Codice Mod. SD 17  
Revisione 0.1

Anno Scol.	<b>2017/18</b>	
Disciplina	Laboratori tecnologici ed esercitazioni	
Classe	5 <sup>A</sup>	Indirizzo: AFI3
Docente	Consonni Ermanno	

	Titolo del modulo	Contenuti Svolti
1	Alternanza scuola-lavoro	Periodo di alternanza scuola-lavoro per un periodo di 4 settimane
2	Programmazione controllo numerico	Programmazioni CAD-CAM per l'esecuzione di lavorazioni Programmazione di un centro di lavoro CNC Sistemi di programmazione parametrica Programmazione con Alphacam e Tpa Utilizzo di Autocad
3	Realizzazione di un'anta telaio per arredo scolastico	Semplici elementi di giunzione Tecniche di finitura: levigatura, tinteggiatura lucidatura della superficie Criteri di ottimizzazione del materiale Recuperare ed intervenire sulle anomalie
4	Modelli in scala ridotta sedia Rietveld	Semplici elementi di giunzione Tecniche di finitura: levigatura, tinteggiatura lucidatura della superficie Criteri di ottimizzazione del materiale Recuperare ed intervenire sulle anomalie
5	Realizzazione di basi e piani per Fab Lab	Lavorazione del massello di Abete Realizzazione di incastri con utilizzo di M.U. Incollaggio Connessioni con spinatura passante Verniciatura e finitura Squadratura e bordatura piani postformati
6	Realizzazione arredo per uffici Centro civico Monza	Programmazioni CAD-CAM per l'esecuzione di lavorazioni Dispositivi tecnici e meccanici necessari alla realizzazione ed al funzionamento del prodotto Giunti meccanici di montaggio e smontaggio Istruzioni di montaggio Operazioni di assemblaggio di parti fisse e/o mobili di un arredo Risolvere in autonomia le non conformità relative ai propri compiti, adottando azioni correttive durante le lavorazioni
7	Segnalibro	Lavorazione al banco Utilizzo corretto degli attrezzi manuali Utilizzo di macchine operatrici con tecniche tradizionali Utilizzo corretto della sega a nastro
8	Realizzazione prototipo per Concorso sedia Thonet	Utilizzare in autonomia i principali strumenti ed impianti di produzione e consultare i relativi manuali Applicare tecniche di finitura superficiale e verniciatura Utilizzare software specifici CAD-CAM Eseguire e/o modificare parti di programma ed operazioni di lavorazione su centro di



		lavoro CNC a quattro assi Eseguire operazioni di attrezzaggio degli utensili di lavorazione su CNC Eseguire lavorazioni secondo tempistiche e metodi determinati Controllare la qualità dei prototipi secondo le norme e specifiche di progetto
9	Realizzazione di prototipo per concorso Brianza Design e modelli in scala ridotta di librerie	Utilizzare in autonomia i principali strumenti ed impianti di produzione e consultare i relativi manuali Applicare tecniche di finitura superficiale e verniciatura Utilizzare software specifici CAD-CAM Eseguire e/o modificare parti di programma ed operazioni di lavorazione su centro di lavoro CNC a quattro assi Eseguire operazioni di attrezzaggio degli utensili di lavorazione su CNC Eseguire lavorazioni secondo tempistiche e metodi determinati Controllare la qualità dei prototipi secondo le norme e specifiche di progetto

## Strumenti e sussidi didattici

Laboratorio di falegnameria, materiale dimostrativo, documentazione tecnica, strumenti di misurazione, utensili manuali

Verifiche e Valutazioni	Attività di Recupero	Note
Rispondenza dell' oggetto a quanto stabilito in sede di progetto o ad inizio lavoro Autonomia operativa Capacità di individuare e risolvere i problemi tecnico - operativi Le verifiche sono state legate alla valutazione delle varie fasi degli oggetti realizzati. Sono state 2 per periodo.	Svolta in itinere con approfondimenti sulla sicurezza delle macchine utensili	

Data, 8/6/2018

Gli Studenti

.....

Il Docente  
 Consonni Ermanno